



INDÚSTRIA QUÍMICA

Sistemas e Componentes Especializados para a Indústria Química

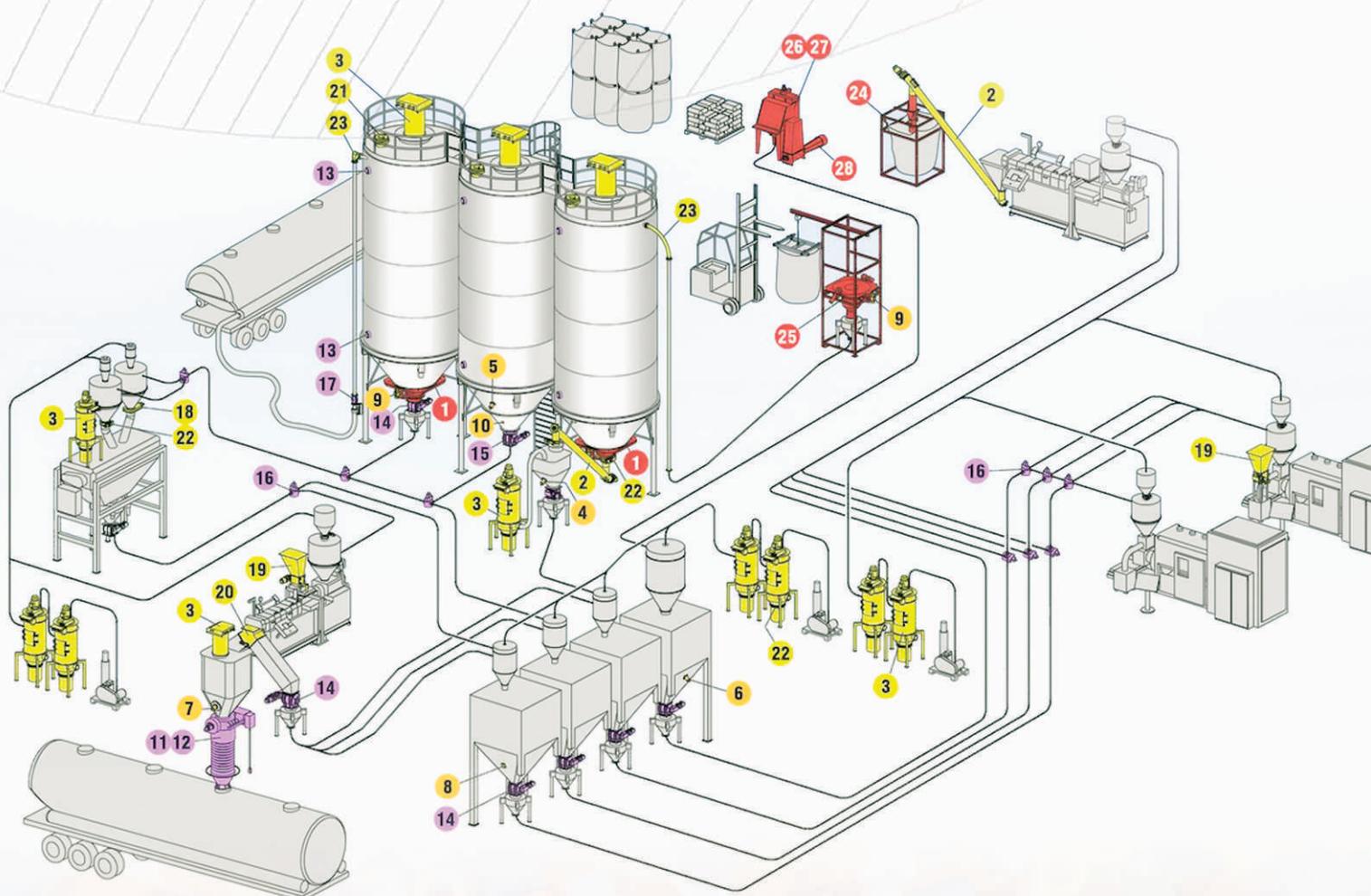
“Um novo conceito
em **Tecnologia**”



www.conceptequipamentos.com.br

INDÚSTRIA QUÍMICA

A CONCEPT oferece componentes especializados ao setor Químico, adequados a requerimentos específicos do projeto e peculiaridades de cada aplicação, no processamento e movimentação de materiais plásticos e matéria prima em processos como extrusão, moldagem por injeção e por sopro. Ao selecionar um equipamento especializado, o cliente tem a garantia de que eles vão combinar qualidade superior e desempenho com a maior eficiência operacional, redução de manutenção e alta produtividade.



“ Um novo conceito em Tecnologia ”

LEGENDA

- 1** FUNIL VIBRATÓRIO - BA
máxima segurança
no trabalho



- 2** ROSCA TRANSPORTADORA EM INOX - TX
qualidade de acabamento
intransigente



- 3** COLETOR DE POEIRA - WAMFLO
compatível com os padrões de
saúde e segurança



- 4** MARTELO PNEUMÁTICO MARTSHOCK PS
altamente eficiente, mesmo com
materiais higroscópicos



- 5** CANHÃO DE AR - GUNJET "PG"
ideal para materiais
fibrosos ou em flocos



- 6** JATEADORES DE IMPACTO COMBINADO "PJ"
garantia de 150.000 golpes



- 7** VIBRADOR LINEAR E PNEUMÁTICO
grande amplitude com
baixa frequência



- 8** VIBRADOR PNEUMÁTICO DE ESFERA - S-TYPE
livre de manutenção



- 9** MOTOVIBRADOR ELÉTRICO - MVE
2 anos de garantia, incluindo
componentes elétricos



- 10** AERADORES VIBRATÓRIOS - VB
combinado de vibração e
efeito de arejamento



- 11** FOLE DE CARREGAMENTO
COM FILTRO DE POEIRA
embutido, filtro de pequeno
porte coletor de poeira



- 12** FOLE DE CARREGAMENTO - ZG
carga eficaz de sólidos a
granel empoeirados e secos



- 13** INDICADOR ROTATIVO DE NÍVEL - ILT
indicado para todas
as densidades



- 14** VÁLVULA ROTATIVA - RV/RVR
alimentação com máxima
eficiência



- 15** VÁLVULA ROTATIVA - RVS
sem contaminação
do produto ideal em
linha pneumática



- 16** VÁLVULA DIVERSORA - VAR
alta performance para linha
de transporte pneumático



- 17** VÁLVULA DE RESTRIÇÃO - VM
passagem sem perda de carga



- 18** VÁLVULA GUILHOTINA - VL
nenhuma exigência de
ajuste no lacre



- 19** ALIMENTADOR DE MICRO BATELADA - MBF
máxima confiabilidade
no processo



- 20** VÁLVULA DIVERSORA - DVA
vedação a prova de
poeira, sem bloqueios



- 21** VÁLVULA DE CONTROLE E
ALÍVIO DE PRESSÃO - VCP
máxima segurança de
trabalho certificada
zona 21-atex



- 22** VÁLVULA BORBOLETA - VFS
fácil manutenção:
baixo número de
componentes



- 23** CONEXÕES DE TUBULAÇÃO
resistente à abrasão, design leve



- 24** ESTAÇÃO DE ENCHIMENTO DE FIBC - RBB
livre de poeira no enchimento
do bag



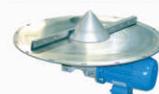
- 25** DESCARREGADOR DE FIBC - SBB
eficiente descarga do bag



- 26** RASGA SACO MANUAL - RSM
dimensões gerais reduzidas



- 27** DESCARREGADORES ROTATÓRIOS
- BINSWEEP -
resíduo mínimo
de material



- 28** COMPACTADOR DE SACOS USADOS - COM
eliminação de sacos
altamente eficiente



- 29** RASGA SACO AUTOMÁTICO - RSA
o melhor custo-benefício
do mercado



- 30** MISTURADOR DE EIXO ÚNICO
TIPO BATELADA - WBHV
fácil limpeza e acesso a
todas as peças internas
do misturador



- 31** MISTURADOR CONTÍNUO DE
EIXO ÚNICO - WAH
alta produtividade



- 32** MISTURADOR DE FITA TIPO
BATELADA - WBN
baixa manutenção



- 33** SISTEMA PARA CONTROLE
DE PESO - MBF+BE
altamente confiável
e durável





- Aeradores vibratórios e rosca de inóx



- Válvula diversora em um sistema de tubulação pneumática



- Alimentadores de micro-batelada no topo da extrusora



- Coletora de pó na fábrica de tanques de carro



CONCEPT COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA
Rua Francisco Toczek . 890 . sala 02 . Jardim Monte Líbano . CEP 83045-100 . São José dos Pinhais . Paraná . Brasil

contato | 41 3081-2099 | comercial@conceptequipamentos.com.br

www.conceptequipamentos.com.br